

СПЕЦИФИКАЦИЯ RYDLYME

1. RYDLYME безопасное, не агрессивное, коррозионно неопасное, негорючее, не вредное, не токсичное, но полностью биоразлагаемое промышленное средство для удаления накипи со специальными добавками для увеличения проникающих и смачивающих свойств, позволяющее растворять накипь, известь, грязь, ржавчину образующиеся в оборудовании охлаждаемом водой.
2. RYDLYME сертифицирован для использования в системах питьевой воды. Применяется в пивоваренной, фармацевтической и пищевой промышленности.
3. RYDLYME коррозионно неопасное средство, но при удалении накипи и загрязнений может выявить следы питтинга, коррозии и других повреждений, образовавшихся под слоем накипи, что может привести к протечкам в трубах, оборудовании и системе.
4. RYDLYME применяется в диапазоне температур от -18°C до 82°C и не теряет своих свойств после размораживания.
5. RYDLYME не теряет своих свойств по крайней мере в течении пяти лет.
6. Хотя все химические реакции проходят быстрее при повышенных температурах, для достижения наилучшего результата рекомендуется применять RYDLYME при окружающей температуре от + 18°C до +35°C.
7. Средство экзотермическое, но при реакции с накипью, грязью и другими отложениями значительного повышения температуры не происходит. Однако, при контакте RYDLYME с сильными каустиками, может произойти повышение температуры до 60°C.
8. Неразбавленный RYDLYME объемом 4л при температуре 21°C, способен растворить около 1кг карбоната кальция. 4л разбавленного RYDLYME также растворяет около 1 кг, но реакция требует большего времени циркуляции.
9. Концентрированный RYDLYME можно безопасен при попадании на кожу, однако, в случае раздражения достаточно обработать пострадавший участок водой с мылом.
10. Средство имеет приятный запах похожий на запах жареного миндаля и не выделяет вредных и токсичных паров.
11. Исключением из предыдущего пункта является выделение вредных паров при реакции с высококонцентрированными серой и хлором. Проверьте совместимость RYDLYME в MSDS
12. RYDLYME не коррозионный, не эродирующий, не окисляющий и не имеющий других негативных факторов повреждающих любые металлы и другие материалы, используемые в системах водяного охлаждения, таких как: МЕДЬ, ТЕКСТИЛЬ, КОЖА, ЖЕЛЕЗО, РЕЗИНА, СТАЛЬ, ТИТАН, СТЕКЛО и другие материалы, используемые в теплообменных аппаратах, вакуумных насосах, испарителях, конденсаторах и/или других, охлаждаемых, подогреваемых и управляемых водой устройствах, при соблюдении правил использования
13. Исключением из предыдущего пункта является ограничение по использованию 100% (неразбавленного) RYDLYME с оборудованием содержащим магний, цинк и/или алюминий из-за возможного окисления и питтинга. Кроме того, полированный хром и некоторые сплавы нержавеющей стали могут потерять первоначальный цвет. Не рекомендуется использовать концентрированный RYDLYME. Если материал разработан для использования в водяной системе охлаждения — материал совместим с раствором RYDLYME. Для очистки рекомендуется использовать раствор с концентрацией не менее 50%.
14. Перед началом очистки теплообменных аппаратов с помощью раствора RYDLYME, все гибкие или гофрированные части из нержавеющей стали должны быть временно заменены на подобные из резины
15. Рекомендуется тщательно перемешать раствор RYDLYME перед использованием. Возможно выпадение темного осадка в растворе светло-янтарного цвета, хотя использование не перемешанной смеси, не оказывает негативного влияния на процесс очистки
16. Нейтрализация не требуется после окончания процесса очистки. Достаточно промыть оборудование проточной водой.
17. RYDLYME — электролит, как и большинство химических очистителей и может вызвать гальваническое нанесение металла на некотором оборудовании, но такой процесс происходит только тогда, когда два разных металла находятся в электролите.
18. Раствор RYDLYME позволяет производить очистку как во время работы, так и на остановленном оборудовании.
19. RYDLYME может транспортироваться любым коммерческим транспортом без ограничений, включая воздушный
20. Не рекомендуется циркуляция раствора RYDLYME более шести часов.
21. RYDLYME разработан как для использования в чистом виде и как раствор, но только с водой.
22. RYDLYME биоразлагаем с уровнем BOD 16 мг/л, что позволяет утилизацию в стандартной канализации.
23. RYDLYME не содержит токсические креозолы и другие вредные вещества не описанные в MSDS.